

Ausschreibung ThermoWood® Wandverkleidungen

	99002 273.3	ThermoWood® Wandverkleidungen Allgemeine Schreinerarbeiten		
	000	Bedingungen		
		. Positionen, die nicht dem Originaltext NPK entsprechen, sind mit dem Buchstaben R vor der Positionsnummer gekennzeichnet. . Ohne andere Angabe sind die für das Erbringen einer Leistung erforderlichen Lieferungen inbegriffen (Norm SIA 118).		
	.100	Kurzleistungsverz.: massgebend ist Volltext im NPK 624D/2000. Allgemeine Schreinerarbeiten (V'11)		
	010	Vorschriften		
	011	Normen, Empfehlungen und dgl., die in der Vertragsurkunde oder den zugehörigen Vertragsbestandteilen genannt sind: Es gelten die am Tag der Einreichung des Angebots (Stichtag nach Norm SIA 118 „Allgemeine Bedingungen für Bauarbeiten“, Art. 62.1) gültigen Ausgaben.		
	.100	SIA-Normen, -Empfehlungen und dgl.		
	.110	Norm SIA 118 „Allgemeine Bedingungen für Bauarbeiten“.		
	.120	Norm SIA 241 „Schreinerarbeiten“. Norm SIA 164 „Holzbau“. Empfehlung SIA 164/1 „Holzwerkstoffe“.		
	.300	Andere Normen.		
	.310	Euronorm EN350 + EN335 – Dauerhaftigkeitsklassen + Gefährdungsklassen		
	.320	Europäische Technische Spezifikation CEN/TS 15679 – „Thermisch modifiziertes Holz – Definitionen und Eigenschaften“		
	030	Begriffe und Abkürzungen		
	031	Begriffe und Abkürzungen.		
R	.900	ThermoWood® - Das Original Thermisch modifiziertes Holz – Thermally modified timber (TMT) – ist Holz, das mit Temperaturen über 160°C behandelt wurde und bei dem wesentliche Eigenschaften über den gesamten Holzquerschnitt dauerhaft verändert wurden.		

R	031.900	Durch die Wärmebehandlung erfolgt ein Verlust an Festigkeitswerten. Daher sollte das Material nicht für statische Konstruktionen verwendet werden. ThermoWood® - das Original ist ein eingetragenes Markenzeichen der Firma Stark AG, Altstätten. Tel. 071 757 51 11, info@stark.ch		
	100	Vorarbeiten		
	180	Arbeiten nach Aufwand (Regie)		
	181	Arbeiten nach Aufwand (Regie).		
	.100	Arbeitszeit.		
	.110	Personal.		
	.117	Stundenverrechnungssatz für unvorhergesehene Leistungen, einschliesslich sämtlicher Zuschläge. Der Einsatz von Hand- bzw. Kleinmaschinen ist mit dem angebotenen Einheitspreis abgegolten. Arbeitskraft Facharbeiter : GP h		
	300	Arbeiten an Wänden und Stützen . Holzwerkstoffe müssen die Bedingungen für das Gütezeichen LIGNUM CH 6,5 bzw. für die Emissionsklasse E1 erfüllen. . Ohne andere Angaben gelten die Messregeln in Pos. 041.100 bis .300.		
	350	Wandbekleidungen		
R	359	Wandbekleidung ThermoWood®		
R	.100	Unterkonstruktion für Wandbekleidung		
R	.110	Unterkonstruktion für Wandbekleidung, aus Konstruktionsholz, Holzart Fichte/Tanne, Oberfläche ghobelt. Unterkonstruktion vertikal verlegt auf vorbereiteten Untergrund. Horizontaler Abstand der Konstruktionshölzer max. 600 mm. Abrechnung nach m ² Wandfläche.		
R	.111	Latten Dimension 25 x 60 mm. : GP m ²		
R	.112	Latten Dimension 30 x 60 mm : GP m ²		

R	359.113	Latten Dimension 40 x 60 mm : GP	m ²	_____	_____
		Zuschlag horizontal verlegt, hinterlüftet	m ²	_____	_____
R	.200	Wandbekleidung ThermoWood®			
R	.210	Geschlossene Wandbekleidung aus ThermoWood®. Holzart Fichte. Verlegung horizontal. Unsichtbare Befestigung auf der Unterkonstruktion mit Klammern Edelstahl oder Aluminium. Sichtbare Befestigung auf der Unterkonstruktion mit selbstbohrenden Edelstahlschrauben. Brettlängen nach verfügbaren Standardlängen.			
R	.211	Profil „Delta 22“ Oberfläche glatt, Dimension 27 x 140 mm. : GP	m ²	_____	_____
R	.212	Profil „Stulp“ Oberfläche glatt, Dimension 21 x 140 mm. : GP	m ²	_____	_____
R	.213	Profil „Rhombos 2“ Nut und Kamm Oberfläche glatt, Dimension 27 x 90 mm. : GP	m ²	_____	_____
R	.220	Offene Wandbekleidung aus ThermoWood® Holzart Fichte. Verlegung horizontal. Sichtbare Befestigung auf der Unterkonstruktion mit selbstbohrenden Edelstahlschrauben. Brettlängen nach verfügbaren Standardlängen.			
R	.221	Profil „Rhombos“ Oberfläche glatt, Dimension 26 x 68 mm. : GP	m ²	_____	_____
R	.222	Profil „Rhombos“ Oberfläche glatt, Dimension 26 x 90 mm. : GP	m ²	_____	_____
R	.230	Geschlossene Wandbekleidung aus ThermoWood®. Holzart Fichte. Verlegung vertikal. Unsichtbare Befestigung auf der Unterkonstruktion mit Klammern Edelstahl oder Aluminium. Sichtbare Befestigung auf der Unterkonstruktion mit selbstbohrenden Edelstahlschrauben. Brettlängen nach verfügbaren Standardlängen.			
R	.231	Profil „TMT“ Oberfläche glatt, Dimension 27 x 90 mm. : GP	m ²	_____	_____

R	.232	Profil „Fase“ Oberfläche glatt, Dimension 21 x 140 mm. : GP	m ²	_____	_____
R	.233	Profil „Nut“ Oberfläche glatt, Dimension 21 x 140 mm. : GP	m ²	_____	_____
	.234	Profil „BD“ Oberfläche glatt, Dimension 27 x 160 mm. : GP	m ²	_____	_____
R	.240	Leibungsverkleidung für Fenster oder Tür, aus ThermoWood®. Sichtbare Befestigung auf der Unterkonstruktion mit selbstbohrenden Edelstahlschrauben. Brettlängen nach verfügbaren Standardlängen. Rohhobler 32 x 150 mm			
R	.241	Rechteckprofil, Oberfläche glatt Brettdicke 21 bis 27 mm Leibungstiefe bis 200 mm. : GP	m	_____	_____
R	.242	Rechteckprofil, Oberfläche glatt Brettdicke 21 bis 27 mm Leibungstiefe 201 bis 300 mm. : GP	m	_____	_____
R	.250	Verkleidung für Innen- oder Aussenecke, aus ThermoWood®. Sichtbare Befestigung auf der Unterkonstruktion mit selbstbohrenden Edelstahlschrauben. Brettlängen nach verfügbaren Standardlängen. Rohhobler 32 x 150 mm			
R	.251	Verkleidung einseitig, Rechteckprofil, Oberfläche glatt, Brettdicke 21 bis 27 mm, Breite bis 100 mm. : GP	m	_____	_____
R	.252	Verkleidung einseitig, Rechteckprofil, Oberfläche glatt, Brettdicke 21 bis 27 mm, Breite 101 bis 200 mm. : GP	m	_____	_____
R	.253	Verkleidung zweiseitig, Rechteckprofil, Oberfläche glatt, Brettdicke 21 bis 27 mm, Gesamtbreite bis 200 mm. : GP	m	_____	_____
R	.254	Verkleidung zweiseitig, Rechteckprofil, Oberfläche glatt, Brettdicke 21 bis 27 mm, Gesamtbreite 201 bis 400 mm. : GP	m	_____	_____

R	900	Oberflächenbehandlung		
		Ausmass: zu behandelnde Fläche.		
	910	Vorarbeiten		
	913	Bearbeiten von Holz zum Hervorheben der Struktur.		
	920	Ölen		
	.900	<p>Wandbekleidung aus ThermoWood[®], behandeln mit pigmentiertem Holz-Spezialöl, zur Erzeugung eines dunklen, intensiven Farbtons. Erzeugnis: Holzspezialöl mit UV-Schutz</p> <p>Eine Erstbehandlung mit zwei Anstrichen soll unmittelbar nach Verlegung erfolgen. Eine erhöhte Lebensdauer kann durch die Erstbehandlung der Bretter vor der Verlegung erreicht werden. Bei der Verwendung des angegebenen Erzeugnisses ist keine Grundierung erforderlich, der UV-Schutz ist gewährleistet und der Vergrauungsprozess wird verzögert. Die Oberfläche wird schmutz- und wasserabweisend. Es wird empfohlen, die Behandlung mit einem Anstrich jeweils im Frühjahr zu wiederholen.</p>		
	922	Oelen.		
	.001	Erstbehandlung mit 1 Anstrich. : GP	m ²	
	273.3	Total Allgemeine Schreinerarbeiten		